


安全衛生

アラオ株式会社 リフトガード、マグネットサインボード

問題点 作業現場の安全確保、作業員の働く環境を改善したい。


解決案 リフトのコーナーに簡単に設置できるリフトガードや、三角コーンに取り付けて使用するサインボードなど簡単に導入できるアラオ製品を使用する。



株式会社コスモテック FURIENDLY

問題点 産廃費用の高騰対応。環境対策を検討したい。


解決案 廃液削減装置 FRIENDLY を導入することで、産廃費用の軽減、環境保護に貢献します。



JOHNNAN 株式会社 基板修理サービス

問題点 古くから使用している装置の基板が故障。メーカーサポートが終了し、修理ができない。


解決案 JOHNNANの基板修理サービスは、メーカー保証期間切れの基板修理可能。修理可否判断&見積無料。



長谷川工業株式会社 YADEA (KS6 PRO)

問題点 地球温暖化への対応策として温室効果ガス排出を削減できる移動手段は無いものか。


解決案 燃料を使用せず、空気を汚さない電動モビリティ YADEA 社の KS6PRO を使用する。※2023年7月より公道の走行が可能になりました。



マーテック株式会社 ラジオリンクプラス

問題点 重量物の正確な重量を知りたいが、吊り荷に近づいて、荷重計の表示を確認するのは危険。

解決案 ラジオリンクプラスなら 1,000 kg～500t までの計測に対応。無線式で正確な重量を手元で確認することが可能です。



案内状

宇都宮ユニークソリューションフェア

ものづくり課題改善展

製造現場のお困りごとを解決します！

2025年2月19日(水) 10:00～17:00
 宇都宮市文化会館 展示室
 栃木県宇都宮市明保野町 7-66

セミナー 会場：4F会議室

各回先着
60名様

- A** 2月19日(水) 10:30～11:30
生成AIと完全自動化がもたらす製造業の未来
 講師:アルム株式会社 代表取締役 平山 京幸氏
- B** 2月19日(水) 15:00～16:00
高能率・多機能・ダウンタイム削減により生産性が向上する最新加工
 講師:株式会社タンガロイ 主査 近藤 浩教氏

アクセスご案内

- 公共交通機関でのアクセス
- JR 宇都宮駅より東武台駅前行バス乗車 宇都宮市文化会館下車すぐ
 - 東武線南宇都宮駅より徒歩約10分
- お車でのアクセス
- 東北自動車道 鹿沼 IC より約15分

ご来場のお客様限定プレゼント!!

お好きなものをひとつお選びください!

GODIVA ラングドシャクッキー (ミルクorダークチョコレート)
 赤城牛ビーフカレー



申込書 必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

会社名	お名前	部署名	役職名	参加セミナーにチェック <input checked="" type="checkbox"/>	
				A アルム	B タンガロイ
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ふりがな	主催店				
貴社名					
住所					
電話					
FAX					
E-Mail					

スマホでかんたん
**WEB
 事前登録**



左記QRコードより事前登録サイトにアクセス。案内に沿って、ご入力ください。ご来場カードをA4用紙に出力いただき(右図参照)、当日ご持参ください。
<https://g-expo.net/event/utsunomiya2025/member/login>



ご挨拶

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。さて、この度の「宇都宮ユニークソリューションフェア」におきましては、「その手があつたか、を次々と」。を合言葉に製造工場現場周辺のお困りごとを解決する、ユニークなご提案を多数用意してお待ちしております。ご多用中のことは存じますが、皆様お誘いあわせの上、ぜひご来場賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。
 敬具




宇都宮ユニークソリューションフェア 出展メーカーで紹介

環境機器

アマノ株式会社 フィルタレスミストコレクター MR10

問題点 常にミストコレクターが100%で運転しているため、電気代がかかる。


解決案 インバーター制御により8段階の最適風量で運転が可能です。省エネ効果によりCO2削減にも貢献します。



株式会社オーデン 広域型空気清浄機 HG311

問題点 集じん機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。工場内が霞んでいる。あるいは工作機械等に集じん機を付けられない。


解決案 オーデンの広域集じん方式は、工場内に飛散・滞留したミスト・粉塵・溶接ヒュームを気流の流れを作って捕集します。工場全体をクリーンな環境にして作業者の健康被害防止に貢献します。



ケルヒージャパン株式会社 業務用掃除機

問題点 設備周辺に切り粉や油が散らばってしまっている。作業効率や安全性向上、現場環境を改善するため簡単に、効率よく清掃できる方法を探している。

解決案 ハイパワーな吸引力で切り粉や油も同時に回収することができます。機械の耐久性も高く、ハードな現場で安心してお使いいただけます。分別機能が付いているので廃棄作業も簡単に行えます。




生産性向上

株式会社石川工具研磨製作所 高速加工用超硬ラフィングエンドミル REM シリーズ

問題点 ステンレスなど難削材の粗加工で送り速度が上げられず時間がかかってしまったり、工具寿命が短く、コストがかかってしまう。


解決案 独自の刃形状で高速送り加工ができるだけでなく、長寿命でコストパフォーマンスに優れています。右記より加工動画をご覧ください。



エム・ゲ・フランク株式会社 JP-マルチプラスシリーズ 転造タップ、切削タップ

問題点 鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。カケや折損が頻発し、加工能率が上がらない。


解決案 独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靱性に優れたコバルト溶解ハイスでカケ、折損のトラブルを改善。



サンドビック株式会社 CoroMill® MS60

問題点 不安定なヘリカルランピング加工で面粗さに課題がある。工具突き出しが長い加工を行っているが加工時間が長く短縮したい。工具の種類ならびにチップ消費量が多い。


解決案 肩削りフライスからランピングによる穴あけ/ポケット加工までカバーする高い汎用性を備え、チップは両面6コーナ仕様で経済的です。



株式会社タンガロイ TungMeister

問題点 エンドミルの寿命管理、面倒な工具交換、長突出しによる不安定加工を改善したい。


解決案 簡単確実な工具交換、常に新品のヘッド+シャンク長の最適選択で、寿命の安定 & 安定加工を実現します！



岩本工業株式会社 切削液自動供給装置 案~ラント ICS-3100

問題点 切削液補充に手間がかかるので自動化したい。濃度を安定させ、油剤コストをおさえたい。


解決案 複数台の工作機械に切削液を自動で供給できる切削液自動供給装置「案~ラント」なら、切削液の作成・運搬・供給を完全無人化できます。



株式会社キトー PG RAPIDE、ポーターガントリー

問題点 作業者の負担を軽減アシストできる製品を探している。


解決案 手の操作感覚で荷物を運び負担が軽減できる。



イスカルジャパン株式会社 3枚刃ヘッド交換式ドリル ロジック3カム

問題点 深穴で加工時間が長く、精度も悪い。下穴加工の工具交換が面倒。従来2枚刃ドリルでは、加工条件の限界。


解決案 3枚刃ヘッド交換式ドリル「ロジック3カム」が、全ての問題の解決策です。



ギガ・セレクション - リミテッド エンドミル・超硬ドリル

問題点 超硬切削工具を使いたい。値段が高く導入しづらい。


解決案 高品質の超硬母材・コーティング+ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で、刃具費の削減が実現可能です。



大昭和精機株式会社 ツーリング / Tool Cellar SWEEP

問題点 工具を探す時間がかかる。工具が見つからず過剰発注してしまう。工具の欠品で加工が止まってしまう。


解決案 工具管理システム導入で工具が「どこに何個あるのか」を瞬時に把握！段取り時間短縮・工具費削減を実現します。



ノガ・ウォーターズ株式会社 タンドリア社 MHD シリーズ

問題点 ポーリング・ミリング加工や穴開け時の段取り時間を短縮したい。

解決案 連結部のねじを締めることによって、アーバーとヘッドを強く接触させながら同時に芯出しができる、他にはない圧倒的に優れたシステムです。




省エネ

SMC株式会社 エアマネジメントシステム

問題点 省エネ・DX化を目指している。工場エアの消費状況を把握したい。


解決案 AMSにより工場エアの非稼働時を認識・最適化可能。省エネ・見える化・DXのためのツールです。



株式会社空気清浄機サービス フィルター洗浄

問題点 まだ新品のフィルターに交換していますか？使い捨てのフィルターは産廃に繋がります。地球温暖化の原因になっています。


解決案 フィルターの洗浄再生で約90%性能が回復します。産廃ゴミ、消耗品削減により最大50%のコストダウンが実現できます。



株式会社シー・エス・シー エアフィルタ

問題点 工場内の圧縮空気の使用を減らしたい。省エネしたい。

解決案 OMEGA社のエアフィルタは、ブリーツとラップのハイブリッド構造で、最高の粒子除去と圧力抵抗の低減を実現します。




IoT・自動化

アルム株式会社 ARUMCODE, ARUM Factory365

問題点 金属加工の多品種少量生産を行っているが、NCプログラミング作業に膨大な時間がかかり、マシンの稼働率を下げている。生産性を向上させたいのだが。


解決案 ARUMCODE®なら、NCプログラミング作業の完全自動化によりマシンの稼働率アップを実現します。お試しいには、サブスク版 ARUM Factory365もおススメです。



株式会社セキュリティデザイン AspinaAMR, COGNEX 画像処理カメラ、監視カメラ他

問題点 人が作業・往來するエリアでの搬送の自動化を検討したい。

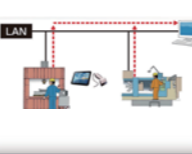
解決案 AspinaAMRは小回り、利くちよいさいサイズです。現場で作業者と一緒に関与し、簡単な導入しやすい工場内搬送用のロボットです。



株式会社マシンソル ms-machine monitor

問題点 機械のリアルタイムな稼働状況がわからない。機械が停止している要因が把握できていない。


解決案 機械から自動で稼働情報を取得するので、リアルタイムに正確な稼働状況が把握でき、機械の停止要因を把握できます。



ヤマザキマザック株式会社 マザトロール DX Smooth Ai

問題点 3Dモデルからの見積作成に時間を要している。また、機械を止めて段取りするので、段取りする度に稼働時間が少なくなっている。


解決案 MAZATROL DXはプログラムの自動作成のみならず、機械での段取り作業のサポート、加工費の見積もりを自動で作成する機能など、部品加工に必須の機能を搭載しています。



オリオン機械株式会社 ノンフロンインバーターチラー

問題点 チラーの電気代が高い。


解決案 3つのモータを負荷に応じて回転数制御するため、必要最低限の消費電力で運転できます。ノンフロンなので環境にも優しい仕様です。



コベルコ・コンプレッサ株式会社 コンプレッサ

問題点 工場電力の25%を占めると言われるコンプレッサ。ご使用における最適化ができていますか？


解決案 コベルコの省エネ診断にて改善箇所確認と最適なコンプレッサをご提案。その他の空圧省エネ機器との組み合わせで最大40%の省電力化も可能です。



ダイセン株式会社 パルスダスター、嵐、マカロン他

問題点 エアダスターガンで作業をしているが、エア消費量の削減をしたい。


解決案 パルスダスターガン・マシンガンノズルを使用することにより、最大35%エア消費量を削減できます。



システムデータ機器株式会社 在庫管理パッケージ

問題点 ハンディターミナルを使ってピッキングを実施しているが、重い荷物を運ぶため極力手を空けて運搬したい。


解決案 スマートグラスを活用した在庫管理パッケージが登場。音声認識とカメラによるバーコードスキャンでハンズフリーのピッキングを実現。



株式会社デンソーウェーブ 在庫ロケーション管理システム

問題点 目視や紙での管理で出入庫品の取り間違いや紛失/欠品が発生している。工場全体のデータはあるが、現場のロケ単位の在庫数が分からない。

解決案 在庫管理業務の効率化・コスト削減を実現。シブシブな機能からスモールスタートが可能です。運用中のQRコードをそのまま使用でき、基幹システムと柔軟に連携します。



株式会社ミットヨ ワイヤレス通信システム・U-Wave

問題点 現場測定後の問題点として、パソコンへのデータ入力に工数がかかって苦勞している。

解決案 測定器からパソコンにデータ送信可能なワイヤレス通信システム・U-Waveがこれらの問題を解決します！

